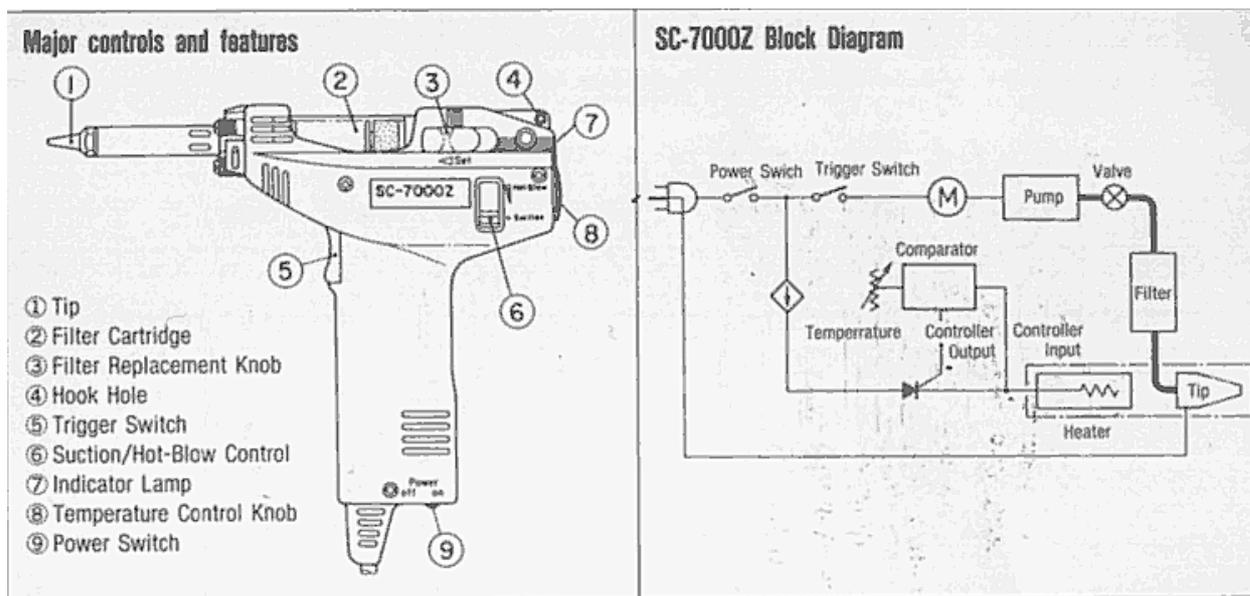


Инструкция по эксплуатации демонтажной паяльной станции DIC SC – 7000Z .

Благодарим Вас за покупку высокоэффективного инструмента DIC SC – 7000Z. Мы надеемся, что Вы будете использовать его долгие годы. Для успешной работы необходимо внимательно прочитать инструкцию по эксплуатации, в которой описаны возможности и преимущества нашего инструмента, а также правила технического обслуживания.

Основные элементы управления

1. жало
2. картридж-фильтр
3. кнопка для замены фильтра
4. крепёжная петля
5. переключатель (пусковая система)
6. управление всасыванием \ подачей горячего воздуха
7. индикаторная лампочка
8. кнопка управления температурным режимом
9. выключатель



Эксплуатация

1. Вставьте в электрическую розетку шнур питания. Затем переведите выключатель, находящийся внизу на рукоятке, в положение "ON", и ждите несколько минут, пока станция нагреется.

Примечание:

а) при эксплуатации демонтажной паяльной станции SC-7000Z первый раз нагреватель может потемнеть, это нормально, т.к. обусловлено образованием предохранительного слоя.

б) проверьте, чтобы картридж-фильтр находился в правильном положении и направлении.

2. Установите кнопку управления температурным режимом в соответствии с приложением. Обычно для демонтажа устанавливают кнопку между 380°C и 420°C. При работе с многослойными печатными платами максимальный эффект достигается в температурном режиме от 430°C до 450°C.

3. Для удаления припоя с ножки выпаиваемого элемента введите её в отверстие демонтажного жала и во время плавления припоя осторожно включите переключатель (5), позволяющий насосу всосать расплавленный припой.

4. Удалённый припой будет постепенно накапливаться в картридже-фильтре. Время от времени его необходимо удалять пинцетом.

5. При загрязнении картриджа-фильтра эффект всасывания будет уменьшаться, поэтому рекомендуется заменять картридж-фильтр, когда он загрязнён на 1/4 или 1/2.

6. Засорение демонтажного жала флюсом или припоем является причиной снижения эффективности всасывания. Необходимо прочищать канал, используя набор шомполов.

Примечание:

Демонтажная паяльная станция оснащена комплектом чистящих шомполов различного диаметра. Используйте шомпола в соответствии с размером демонтажного жала. Используйте сначала короткий, а затем длинный шомпол.

7. После работы очистите отверстие демонтажного жала от флюса или оставшегося припоя, а затем переключите рычаг в позицию подачи горячего воздуха для полной очистки жала. Теперь Ваш инструмент можно снова использовать.

8. Если температура на жале станет выше необходимой, загорится индикаторная лампочка. В этом случае следует перевести станцию в режим ожидания и уменьшить температуру.

Техническое обслуживание демонтажной паяльной станции.

1. Замена картриджа-фильтра.

После долгого использования (при загрязнении картриджа-фильтра на 1/4) необходимо заменить картридж-фильтр на новый, используя пинцет.

Примечание:

При замене картриджа-фильтра будьте уверены в чистоте прилегающих поверхностей, чтобы избежать воздушной утечки.

Механизм удаления или замены.

Нажмите на кнопку замены фильтра. Направьте картридж в направлении знака «<» и вытащите картридж-фильтр. Установите новый картридж знаком «front» вверх в ячейке и поставьте кнопку для замены фильтра в положение «fix». После замены картриджа-фильтра удостоверьтесь, что кнопка хорошо зафиксирована.

2. Замена демонтажного жала и жала для пайки горячим воздухом.

Отвинтите демонтажное жало или жало для пайки горячим воздухом гаечным ключом против часовой стрелки. При сборке следите, чтобы не сорвать резьбу.

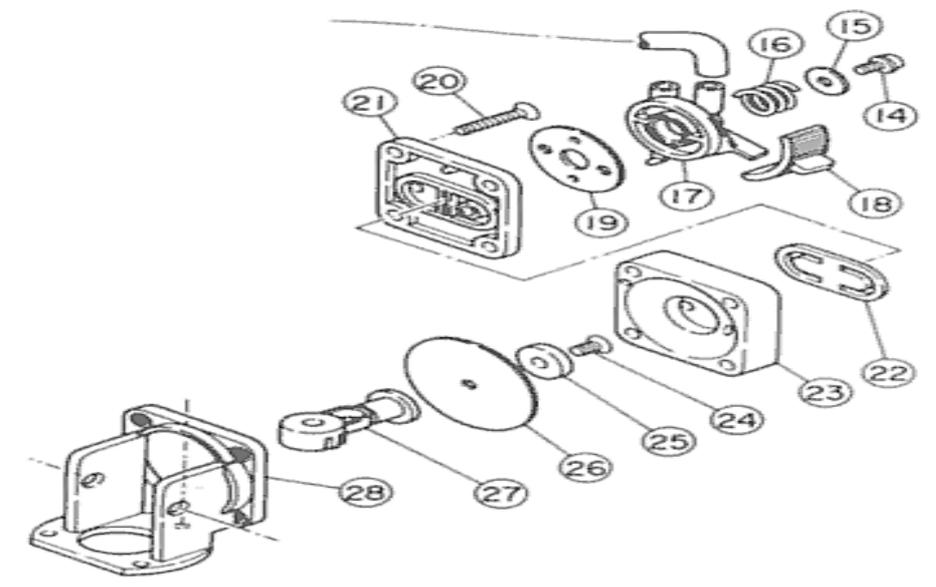
3. Очистка и замена клапана, сальника или диафрагмы.

После длительной эксплуатации части демонтажного компрессора такие как, клапан, сальник, диафрагма нуждаются в очистке или замене.

Замена и чистка частей всасывающего компрессора.

Ослабьте и отвинтите 3 винта на корпусе, а так же фиксирующий винт, расположенный на корпусе держателя нагревательного элемента. Откройте крышку корпуса. Извлеките механизм компрессора из корпуса.

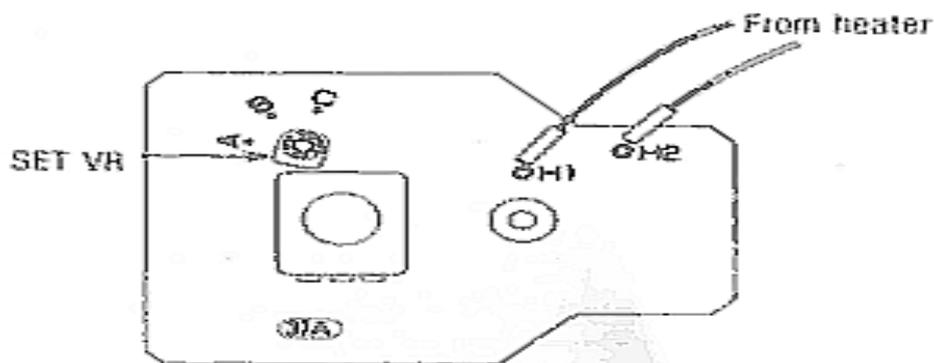
Для очистки и замены клапана (22) и сальника (19) отвинтите винты (14) и (20). Для диафрагмы (26) отвинтите винты (20) и (24).



4. Замена нагревательного элемента.

Извлечение демонтажного жала или жала для подачи горячего воздуха (см. пункт 3).

Отсоедините контакты нагревательного элемента от управляющей платы. Извлеките нагревательный элемент. После замены нагревательного элемента отрегулируйте переменный резистор в соответствии с таблицей ниже.



| Цвет кабеля | позиция |
|-------------|---------|
| Чёрный | A |
| Красный | B |
| белый | C |

Запасные части.

Пожалуйста, держите жало под задней крышкой.

| | | описание | |
|----|----------|------------------------------------|--|
| 3 | 70-03-00 | Держатель нагревателя | |
| 6 | 70-06-00 | Нагреватель с изоляционной трубкой | 100-120 VAC модель |
| | 70-06-50 | Нагреватель с изоляционной трубкой | 220-240 VAC модель |
| 7 | 50-07-00 | Установочная трубка | |
| 8 | 70-08-00 | Картридж-фильтр \ фильтр S | Один набор состоит из 5 картридж-фильтров и 5 фильтров-В |
| 19 | 70-19-00 | сальник | |
| 22 | 70-22-00 | клапан | |
| 26 | 70-26-00 | диафрагма | |

Работа горячим воздухом.

Итак, изучив инструкцию, Вы понимаете насколько уникальна конструкция монтажной паяльной станции SC-7000Z. Станция может быть быстро преобразована из монтажного инструмента в инструмент, работающий подачей горячего воздуха. Используя набор для пайки горячим воздухом, детали в корпусе SMD можно легко удалить с печатных плат. Для трансформации монтажной паяльной станции в станцию, работающую горячим воздухом необходимо:

- заменить с помощью гаечного ключа монтажное жало на жало для подачи горячего воздуха;
- заменить исходный картридж на фильтрующую трубку для работы с горячим воздухом;
- переключить рычаг на подачу горячего воздуха.

Подача горячего воздуха может быть отрегулирована рычагом.

- в зависимости от монтажной работы и размера компонентов, кнопка управления температурным режимом может быть установлена на соответствующем уровне (450°C – 550°C).

Внимание: Работайте с горячим воздухом осторожно, чтобы избежать ожогов.

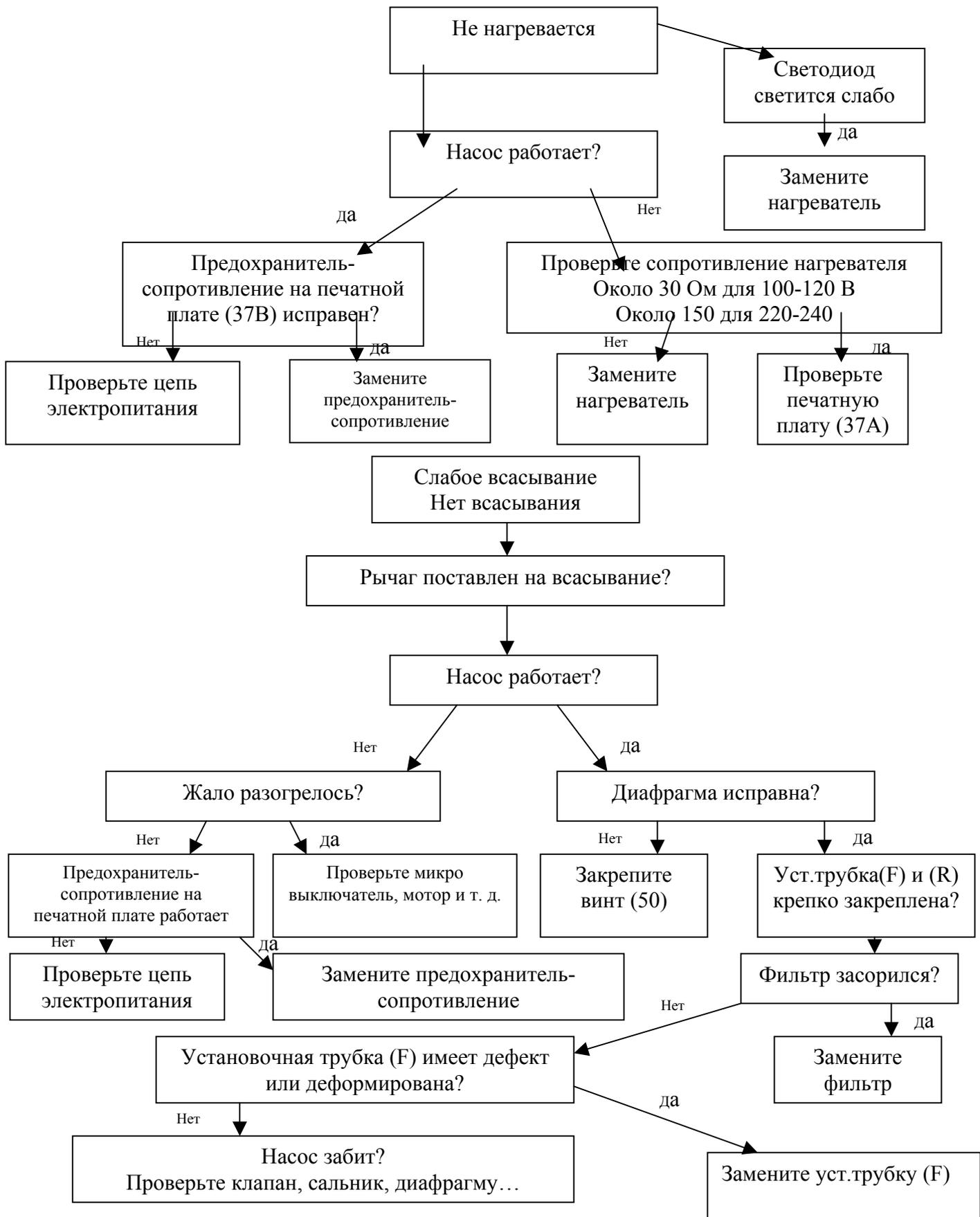
Профилактика.

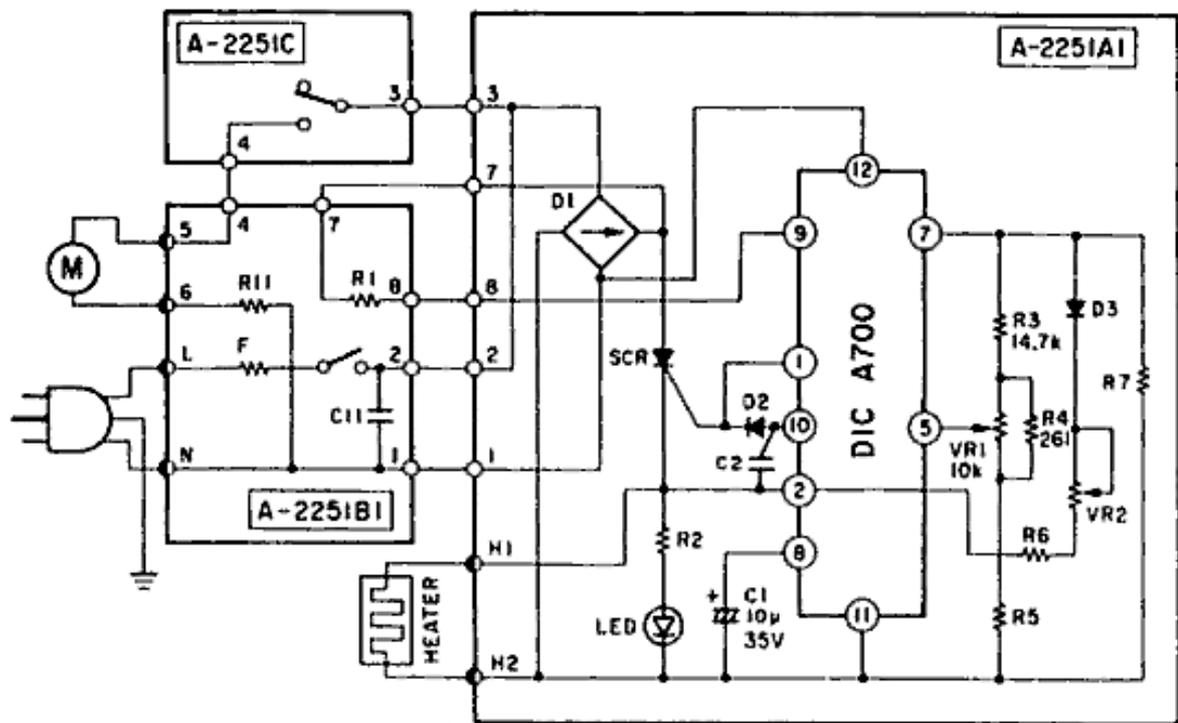
- Никогда не пытайтесь стирать или промывать грязный фильтр в каком-либо растворителе, т.к. это снижает эффективность работы станции и может привести к взрыву.
- Чтобы избежать повреждений нагревательного элемента, никогда не используйте воду или другие хладагенты на нагревательной секции или жале.
- Удары и чрезмерная вибрация также могут повредить нагреватель.
- После длительного использования флюсы могут накапливаться на клапане, сальнике и защитном силиконовом трубопроводе вакуумного компрессора, что снижает монтажный эффект. В связи с этим необходима

периодическая профилактика и очистка этих частей станции. Любая дефективная или деформированная деталь должна быть заменена.

- д) Подставка (ST 800) должна быть использована вместе с моделью SC-7000Z. Она специально разработана для этой модели SC-7000Z.
- е) Не прикасайтесь к жалу или держателю нагревателя во время работы станции, т.к. они очень горячие.
- ж) Когда демонтаж протекает длительное время, расплавленный припой остаётся на печатной плате. После того, как припой расплавится с помощью горячего воздуха, рекомендуется использовать стеклянный фильтр (70-08 20).

Алгоритм поиска неисправностей.





| MODEL | 100V | 120V | 220~240V |
|-------|---------------|------------|----------|
| R1 | 1W 10k | 1W 12k | 3W 27k |
| R2 | 1W 22k | 1W 22k | 1W 51k |
| R5 | 1/6W 732 | 1/6W 845 | |
| R6 | 1/6W 1910 | 1/6W 8660 | |
| R7 | 220~240V ONLY | 1/6W 5.6k | |
| R11 | 5W 100 | 5W 150 | 2W 27 |
| VR2 | 470 | 1.5k | |
| C11 | 220~240V ONLY | 0.22μ 250V | |
| C2 | 0.022μ 160V | 0.01μ 400V | |

SC-7000Z CIRCUIT DIAGRAM

Технические характеристики.

1. напряжение питания----- ~ 100 В, 120 В, 220 В, 240 В 50\60
2. потребляемая мощность ----120 Ватт
3. максимальное время всасывания -----0,1 секунда
4. интенсивность возд. потока ----- 15 литров/ минуту (открытый)
5. мощность нагревателя ----- 100 Ватт (керамический)
6. система управления ----- подача
7. температурный режим ----- 350-500 °С регулируемый
8. изолированное сопротивление ----- больше чем 100 М Ом
9. максимальная температура горячего демонтажа ----- 400 °С
10. вес ----- 420 г
11. аксессуары -----картридж-фильтр
набор для чистки станции
инструкция